

# Referenten: Bernhard Grossmann und Holger Langhans

## Kurzbiografien:

---

Holger Langhans (Dipl. Ing. (BA) Maschinenbau)

Holger Langhans ist seit Oktober 2016 Geschäftsführer der Comara GmbH, einem 100% Tochterunternehmen der Walter AG. Holger Langhans konnte in den Stationen seiner beruflichen Laufbahn umfassendes Know-how in der Fertigung aufbauen. Von 1998-2011 war er bei der Flender GmbH (später Siemens) erst als Betriebsingenieur, zuletzt mehrere Jahre als Produktionsleiter tätig. Zwischen 2011-2016 war er bei der Walter AG als Director Multiply verantwortlich für den Aufbau von Services für die Zerspanungsoptimierung über Tool Management Services bis hin zu Lösungen zur Optimierung von Zerspanungsprozessen.

Bernhard Grossmann (Engineering Consultant)

Bernhard Grossmann ist ein TDM-Experte durch und durch. Schon während seines Maschinenbau-Studiums an der Universität Stuttgart beschäftigte er sich mit Hingabe mit Werkzeugmaschinen, so dass er anschließend als wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Steuerungstechnik der Werkzeugmaschinen und Fertigungseinrichtungen (Prof. Stute) anging. 1986 machte er sich selbständig als Mitbegründer der Soflex-GmbH, die sich um die Steuerung flexibler Fertigungssysteme kümmerte. Im Jahre 1992 wechselte er zur E. Zoller GmbH & Co. KG und war dort zuständig für die Elektronikentwicklung. Sein Interesse galt schon damals der digitalen Werkzeugdatenverwaltung und so startete er 2001 als Consultant für das Engineering von Kundenprojekten bei TDM Systems.

## Thema:

---

- TDM Feeds & Speeds Manager & Comara: mit besseren Schnittdaten zu optimaler Maschinen- und Werkzeugnutzung

## Zielgruppe

---

- Bestandskunden
- Fertigungsleiter / Leiter der Arbeitsvorbereitung
- NC-Programmierer

## Dauer

---

- 40 Minuten

## Schwerpunkte/ Inhalte/ Ziele des Webinars

---

Holger Langhans stellt als Gastreferent und Geschäftsführer der Comara GmbH die Geschäftsfelder und Produkte von Comara - Icut und App COM. Dabei geht es um Optimierungen rund um die Maschine, genauer gesagt um die Maschinendatenerfassung und die Auswertung und Nutzung der Daten. TDM Systems kooperiert mit Comara hinsichtlich der Schnittdatenerfassung, auch diese Lösung wird Herr Langhans vorstellen und aufzeigen, wie sich Comara und TDM (mit dem Feeds & Speeds Manager) ideal ergänzen und den Anwendern enorme Effizienzsteigerungen rund um die Maschine bringen.

- Die **Comara GmbH**: Spezialist für Maschinenschnittstellen und Optimierungen rund um die Maschine
- **Die Comara-Services**: Kompetenz rund um die Maschinendatenerfassung
- Die **Kooperationsstory**: Wie sich die Comara- und TDM-Produkte ideal ergänzen

Bernhard Grossmann wird direkt an den Vortrag von Holger Langhans anknüpfen und die Frage beleuchten, wie Zerspaner zu optimalen Schnittdaten kommen? Natürlich stellen Werkzeughersteller vordefinierte Schnittdaten zur Verfügung, doch erst an der Maschine zeigt sich, wie valide diese sind. Bernhard Grossmann stellt mit dem TDM Feeds & Speeds Manager einen völlig neuen Ansatz vor, der es ermöglicht, die gefahrenen Schnittdaten via Comara-Box direkt aus der Maschine zu erfassen, mit den geplanten Daten zu vergleichen und die verifizierten Daten zu sichern. Analyse der Schnittdaten: wie kann man zu besseren Schnittdaten kommen und welche Aufschlüsse kann man aus der Analyse von gefahrenen Schnittdaten ziehen?

- Der TDM Feeds & Speeds Manager: Verdichten, analysieren und sichern der gefahrenen Schnittwerte aus der Maschine
  - Wie funktioniert der Feeds & Speeds Manager?
  - Wie kommen die Daten aus der Maschinensteuerung in die TDM-Software?
  - Welche Daten werden erfasst und analysiert?
  - Welchen Nutzen ziehen die Anwender und für wen ist der FSM geeignet?