

Referent: Bernhard Grossmann

Kurzbiografie:

Bernhard Grossmann (Engineering Consultant)

Bernhard Grossmann ist ein TDM-Experte durch und durch. Schon während seines Maschinenbau-Studiums an der Universität Stuttgart beschäftigte er sich mit Hingabe mit Werkzeugmaschinen, so dass er anschließend als wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Steuerungstechnik der Werkzeugmaschinen und Fertigungseinrichtungen (Prof. Stute) anging. 1986 machte er sich selbständig als Mitbegründer der Soflex-GmbH, die sich um die Steuerung flexibler Fertigungssysteme kümmerte. Im Jahre 1992 wechselte er zur E. Zoller GmbH & Co. KG und war dort zuständig für die Elektronikentwicklung. Sein Interesse galt schon damals der digitalen Werkzeugdatenverwaltung und so startete er 2001 als Consultant für das Engineering von Kundenprojekten bei TDM Systems.

Thema:

- Die Reichweitenberechnung: mit kalkulierten Umlaufprognosen zum optimalen Bestellmanagement und idealen Mindestbeständen

Zielgruppe

- Bestandskunde
- Neukunde
- Entscheidungsträger
- Anwender

Dauer

- 20 Minuten

Schwerpunkte/ Inhalte/ Ziele des Webinars

Die Reichweitenberechnung ist ein neuer Ansatz von TDM, wie man anhand von umfassenden Verbrauchsanalysen exakte Umlaufprognosen der Werkzeuge erstellt. Dadurch können Anwender das gesamte Bestellmanagement hinsichtlich Bestellzeitpunkt und -menge optimieren. Erfahren Sie in diesem Vortrag, wie Sie die Reichweitenberechnung auch in ihrer Fertigung nutzen können:

- Informationsbasis: anstehende Fertigungsaufträge sowie durchschnittliche Verbrauchszahlen als Basis für die Berechnung der Umlaufprognose
- Vernetzung: Schnittstelle zu Produktionsplanungs- und -steuerungssystemen
- Reichweitenberechnung: für die auf Lager liegenden Werkzeuge, aufgeschlüsselt in nachschleifbare Werkzeuge, Wendeplattenwerkzeuge und wiederverwendbare Komponenten
- Bestellkalkulation: Berechnung der Bestellzeitpunkte und -mengen